

ShinEtsu

SHINANO ELECTRIC REFINING Co., Ltd.

SHINANO

サブミクロン単位の鏡面仕上げ研磨砥石

SD-R Grinding Wheel

PVA砥石 製品カタログ



ShinEtsu

信濃電気製錬株式会社

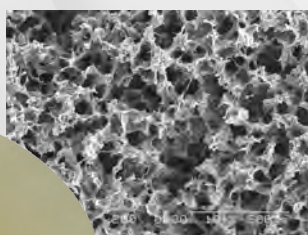
多彩なラインナップで グラビア印刷分野の研削・研磨に対応します。

自社品SiC微粉(シナノランダム)を原料とし、
結合剤にPVAなどを用いた多孔性弾性砥石の生産を行っています。
現在では、多彩な品揃えと安定した技術で、グラビア印刷分野の研削・研磨に対応しています。

高精度な 表面仕上り

- 高精度な表面仕上りの
研磨に実績

KPシリーズは、繊細な研磨に適し、高精度な表面仕上りが得られます。
現在の主流となっています。



KPシリーズ(フェノール)

※数値は当社試験による参考値であり、保証値ではありません。

製品特性

製品名	硬度 (HRS)	密度 (g/cm ³)	切削量 (μm/往復)	表面粗さ Ra (μm)
#800KPA	-80.2	0.60	9.0	0.24
#800KP	-82.2	0.59	9.0	0.19
#1000KP	-86.3	0.55	7.5	0.18
#1500KP	-80.7	0.52	7.2	0.14
#2000KP	-82.6	0.49	6.2	0.12
#2500KPN	-89.0	0.47	7.0	0.12
#3000KPN	-86.8	0.47	5.4	0.09
#3000KP	-86.1	0.46	5.0	0.07

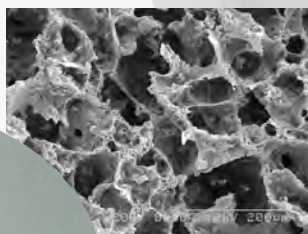
*研磨機:円筒鏡面研磨機

【研磨条件】砥石回転数:700r.p.m. ロール回転数:130r.p.m. 送り速度:800mm/min
砥石荷重:45kg 砥石角度:0° シリンダーサイズ:円周600mm×1100mm 硬質銅メッキ品
※ご要望に応じお客様の研磨条件に合わせた試験を行うこともできます。
製品の詳細については営業部までお問い合わせください。

切削力 重視

- メッキ直後の粗研磨に最適
- 落版工程など

特に切削力に比重をおいた製品です。
主に、銅メッキ直後やアルミシリンダーも含めた下地研磨に適し、作業性の向上を実現します。



BRシリーズ(メラミン)

※数値は当社試験による参考値であり、保証値ではありません。

製品特性

製品名	硬度 (HRS)	密度 (g/cm ³)	切削量 (μm/往復)	表面粗さ Ra (μm)
#800BR	-82.8	0.54	9.2	0.24
#1500BR	-80.1	0.50	7.6	0.19

*研磨機:円筒鏡面研磨機

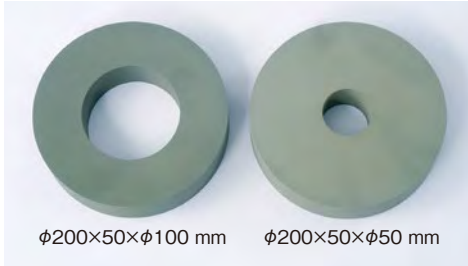
【研磨条件】砥石回転数:700r.p.m. ロール回転数:130r.p.m. 送り速度:800mm/min
砥石荷重:45kg 砥石角度:0° シリンダーサイズ:円周600mm×1100mm 硬質銅メッキ品
※ご要望に応じお客様の研磨条件に合わせた試験を行うこともできます。
製品の詳細については営業部までお問い合わせください。

形状

全ての形状で、砥石厚さ50mm～75mm、内径サイズ50mm～100mmのご指定ができます。

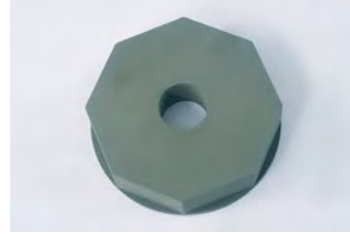
丸型 (標準品)

- 幅広い用途に適した汎用タイプ



八角形

- 研磨軌跡が鱗状になるため、印刷物への研磨軌跡が残りにくい



878

- 細かい輪郭でさらに研磨軌跡を小さくした八角形の進化版



704

- 砥石回転数の高い条件に適す形状
- 砥石荷重が重い場合にも最適



梱包形態

12枚
箱梱包

- φ200×50×φ50 mm
- φ200×50×φ100 mm

8枚
箱梱包

- φ200×75×φ50 mm
- φ200×75×φ100 mm

ShinEtsu

お問い合わせ先

信濃電気製錬株式会社

本社 〒101-0048 東京都千代田区神田司町2-4-2 神田アーバンビルディング5階
TEL:03-5298-1601 FAX:03-5298-0071
柏原工場 〒389-1305 長野県上水内郡信濃町大字柏原2222
TEL:026-255-3010 FAX:026-255-4556

<https://www.shinano-sic.co.jp/>

お問い合わせ・お求めのご相談は下記までどうぞ。