

PVA砥石

SD-R

■ 製品特性一覧

※数値は当社試験による参考値であり、保証値ではありません。

製品名	硬度 (HRS)	嵩密度 (g/cm ³)	切削量 (μm/往復)	砥石消耗量 (μm/往復)	表面粗さ (μmRa)
#800KPA	-60	0.62	8.1	420	0.19
#800KP	-75	0.57	7.6	430	0.18
#800BR	-72	0.59	7.8	390	0.20
#1000KP	-77	0.56	6.9	610	0.17
#1000	-77	0.48	7.1	680	0.17
#1500KP	-70	0.53	5.9	350	0.14
#1500BR	-74	0.54	6.0	380	0.18
#1500	-76	0.45	6.7	470	0.14
#2000KP	-80	0.49	5.8	350	0.12
#2000	-76	0.44	5.4	440	0.13
#2500KP	-67	0.49	5.2	350	0.09
#2500KPN	-78	0.49	5.6	310	0.08
#3000KP	-80	0.46	4.2	440	0.05
#3000	-83	0.42	4.6	560	0.07
#3000W	-75	0.47	2.7	290	0.03

*研磨機: 円筒鏡面研磨機

【研磨条件】砥石回転数: 700r.p.m. ロール回転数: 130r.p.m. 送り速度: 800mm/min

砥石荷重: 45kg 砥石角度: 0° シリンダーサイズ: 円周600mm×1100mm 硬質銅メッキ品

KPシリーズ (フェノール)

BRシリーズ (メラミン)

ARシリーズ (アクリル)